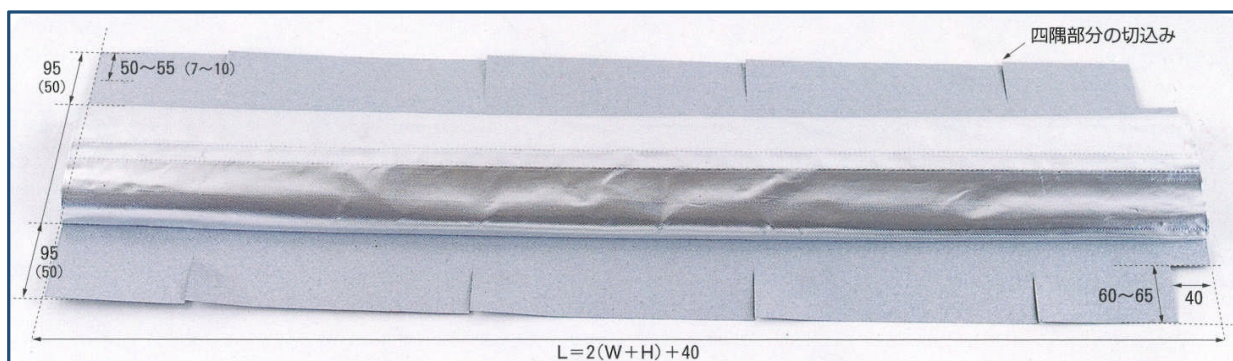
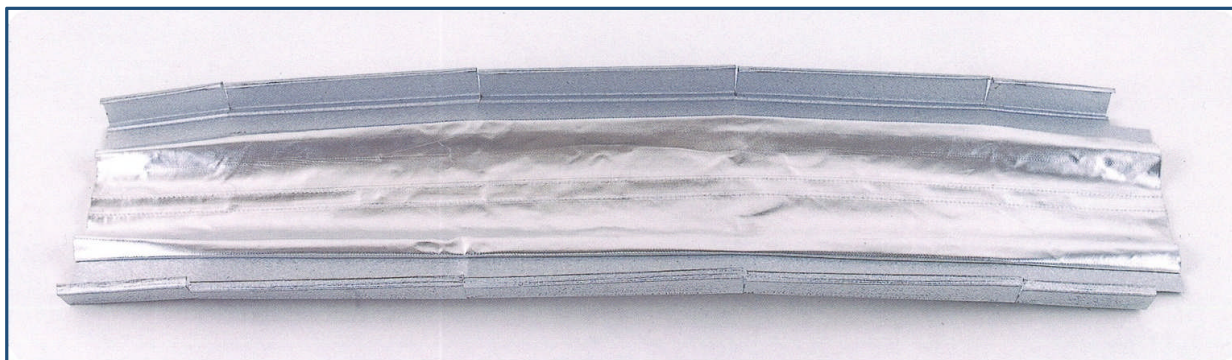


# プレキャン組立手順図 (両側共板タイプ)

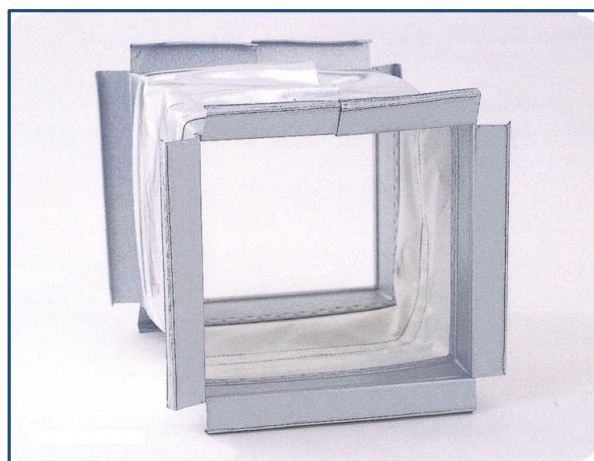
## 1. ダクト寸法に切断



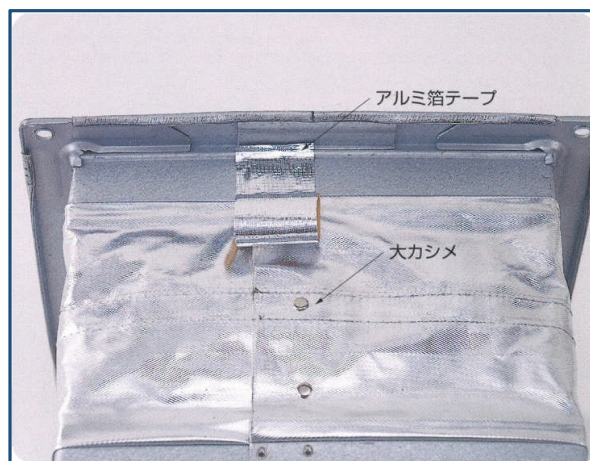
## 2. ロール成型機による共板フランジの加工



## 3. 四隅部分の折り曲げ加工



## 4. コーナーピース及びジョイント金具の 取付けとキャンバス部分の接続



アングルフランジ用はキャンバス部分の接続工程を除き 2. 4. の加工は必要ありませんのでアングルフランジ等にリベット止め、またはスポット溶接にて取付けして下さい。

※上記(50)の数値はフランジダクト用の鋼板幅です。

※ ジョイント金具20個・キャンバス用大カシメ50組・アルミ箔テープ5m巻が付属品として同封されています。