

JA-900 フッ素樹脂フィルム貼ガラスクロス

品質性能試験報告書

試験名称：空調ダクト用キャンバスの加熱伸縮試験

試験体：フッ素樹脂フィルム貼ガラスクロス（PTFE／ガラスクロス）

寸法：100 mm×100 mm×1.4 mm 数量 3 個

試験方法：① 試験片の長手方向及び幅方向について、それぞれの中央部の長さ（L₀）をノギスを使用して、0.05 mmまで測定した。

② 試験片を下記の表に示す温度に設定した乾燥機の中で1時間加熱した。

③ 試験片を乾燥機より取出し26℃の室内で30分間放冷した後に加熱後の長さ（L₁）を①と同様に測定した。

④ 加熱前後の試験片の長さから、以下の式を用いて伸縮率を算出した。

$$S = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100$$

S：伸縮率（%）

L₀：加熱前の試験片長さ（mm）

L₁：加熱後の試験片長さ（mm）

試験日：2025年7月3日

試験片番号	伸縮率（%）					
	A 加熱温度 160℃		B 加熱温度 200℃		C 加熱温度 240℃	
	長手方向	長手方向	幅方向	長手方向	長手方向	幅方向
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
平均	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

※ フッ素樹脂フィルムの剥離及び強度は各温度帯において無いことを確認した。

※ 加熱伸縮率確認のため、社内試験において1時間の強熱試験を行い、同じ試験体を使用し160℃・200℃・240℃と連続して各温度にて測定する。

※ 上記のデータは実測値に基づくものであり、保証値ではありません。

年 月 日

 株式会社 **ジャパンアイビック**

〒262-0045 千葉県花見川区作新台5丁目4番1号

TEL 043-259-9461 (代)

FAX 043-259-9571