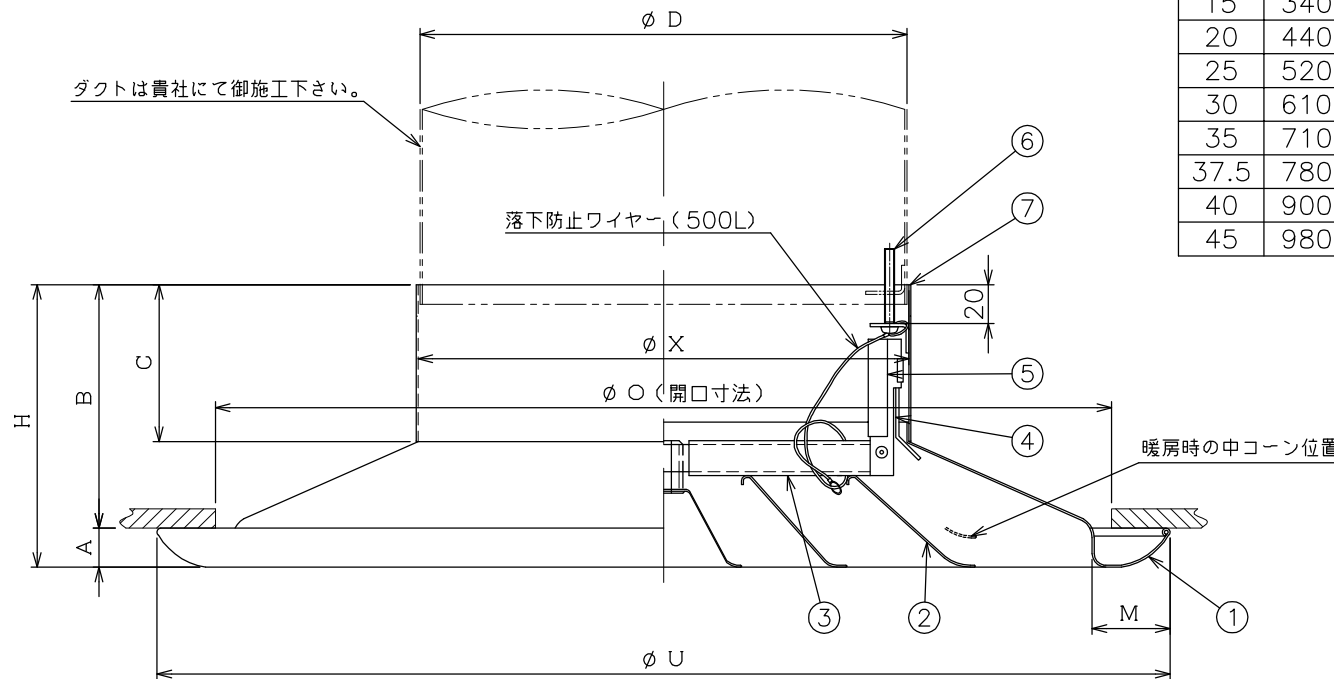




No	U	D	X	O	H	A	B	C	M	数 量
12.5	290	125	127	240	115	15	100	80	35	
15	340	150	152	290	125	15	110	80	35	
20	440	200	202	380	135	20	115	80	40	
25	520	250	252	460	145	20	125	80	40	
30	610	300	302	550	155	25	130	80	45	
35	710	350	352	630	165	25	140	80	50	
37.5	780	375	378	700	175	30	145	80	50	
40	900	400	403	840	180	25	155	80	55	
45	980	450	453	910	185	25	160	80	55	

番号	名 称	材 質	備 考
1	外 コ ー ン	アルミ円板 $t=0.8$ 以上	JIS H 4000
2	中 コ ー ン	アルミ円板 $t=0.8$ 以上	JIS H 4000
3	三 方 ア ー ム	アルミ型材 $t=2.0$	JIS H 4100
4	二 段 掛 け 金 具	亜鉛板 $t=1.6$	JIS G 3302
5	スプリングホルダー	鋼 板 $t=1.0$	JIS G 3141
6	取 付 ビ ス	M5 × 35, M5 × 40	JIS B 1111
7	ネ ッ ク リ ン グ	鋼 板 $t=0.6$	JIS G 3141

仕 様

表面処理 フェイス：メラミン焼付塗装

冷暖切替 冷 房 時：中コーン下段取付
暖 房 時：中コーン上段取付

中コーン取付方法

下段取付時：中コーンのアーム先端の金具を外コーンの
ネック下部に接触させて強く回転させます。

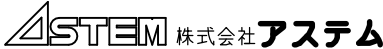
上段取付時：中コーンのアーム先端の金具が外コーン
ネック部に接触しますから、そのまま強く
押し上げ回転させます。

中コーン取外し方法

上下に取付けられている中コーンを上に押し上げ、
取付時と反対方向に回しますと外れます。

注意事項

- 1：中コーン又は中パンは確実に取付けて下さい
- 2：中コーン又は中パンを取付方向と逆方向に回転させ回らない事を確認して下さい
- 3：中コーン又は中パンを軽く引き下げて落ちない事を確認して下さい
- 4：落下防止ワイヤーは必ず取付けて下さい

品 名	C2 型ディフューザー	承 認	設 計	作 成 日
型 式	2段式	丹 野	佐久間	2013.08.22
種 別	シーリングディフューザー			
図 番	ADF - 00001			